Gutachten

Nr. RA-001402-A0-072



zur Erteilung der Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 55461 nach § 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung für den Sonderradtyp STC-2323115

<u>I Auftraggeber:</u> Fondmetal S.p.A.

Via Bergamo, 4

I-24050 Palosco (BG)

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Die Radausführungen, die nur an der Hinterachse zulässig sind, dürfen nur in Kombination mit dem Radtyp STC-232310 (KBA55460) an der Vorderachse verbaut werden.

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Fondmetal S.p.A.
Radtyp:	STC-2323115
Radgröße:	11½Jx23H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 55461 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001402-A0-072

Seite: 2 / 5

Auftraggeber : Fondmetal S.p.A. Teiletyp : STC-2323115



III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Loch- zahl/ Loch- kreis-Ø	zen- loch-Ø	zyl. Maß Bolzen- loch	I		Mitten- loch-Ø		Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
22_5_130	ohne Ring	5/130	16,30	14,00	Kegel 60°	22	71,60	2500	1100	06/2024
38_5_112R	ohne Ring	5/112	16,20	8,00	Kegel 60°	38	66,50	2500	1100	06/2024
42_5_120	ohne Ring	5/120	16,20	8,00	Kegel 60°	42	66,50	2500	1100	06/2024
47_5_112R	ohne Ring	5/112	16,20	8,00	Kegel 60°	47	66,50	2500	1100	06/2024
51_5_130A	ohne Ring	5/130	15,00	10,00	Kugel Ø28 mm	51	71,60	2500	1050	06/2024

^{*)} Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Fondmetal S.p.A.

Via Bergamo, 4

I-24050 Palosco (BG)

Vertrieb Fondmetal S.p.A.

Via Bergamo 4

I-24050 Palosco (BG)

Fertigung Fondmetal S.p.A.

Via Bergamo, 4

I-24050 Palosco (BG)

Art der Sonderräder Einteiliges Sonderrad mit 5 Doppelspeichen und

dazwischenliegenden Beküftungsöffnungen, Nabenbohrung

durch Deckel verschlossen.

Korrosionsschutz Lackierung

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht Durchmesser der Befestigungs- siehe Übersicht

bohrungen in mm:

Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht Zentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im

jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 55461 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001402-A0-072

Seite: 3 / 5

Auftraggeber : Fondmetal S.p.A. Teiletyp : STC-2323115



IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

OrtBezeichnungKennzeichenauf der Radanschlussseite (innen)HerstellerFONDMETALRadtypSTC-2323115Radgröße23x11.5J H2Einpresstiefez.B. ET 47Ausführungz.B. L.K. 112R

Herkunft MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr in Gitterform

auf dem Felgenhorn (Designseite) Typzeichen KBA 55461

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

V. Sonderradprüfung

V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von QUALILAB s.r.l. (Italien), Berichts-Nr. 193-QL24-R01 ver.0, durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeitsund Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt.

Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 55461 nach §22 StVZO

Nr.: RA-001402-A0-072

Seite: 4 / 5

Auftraggeber : Fondmetal S.p.A. Teiletyp : STC-2323115



VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps STC-2323115 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

VII Zusammenfassung

Die Sonderräder STC-2323115 des Herstellers Fondmetal S.p.A. entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden.

Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

VIII Anlagen

VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	STC-23J23115225	vom 25.03.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	STC-23J23115385	vom 25.03.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	STC-23J23115425	vom 25.03.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	STC-23J23115475	vom 25.03.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	STC-23J23115515	vom 25.03.2024
Festigkeitsbericht	193-QL24-R01 ver.0	vom 02.07.2024
Radbeschreibung	Description_FM_STC-2323115_TB	vom 20.05.2024
	+ABE_rev00	

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

			Seiten
ANLAGE	0	Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol	9
		Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen	

Kombinationen von Radtyp STC-232310 mit Radtyp STC-2323115

		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
BMW				
ANLAGE	AB2	(5/112/66,5	3	05.07.2024
		VA: ET32 STC-232310 / 32 5 112R / ohne Ring		
		HA: ET38 STC-2323115 / 38 5 112R / ohne Ring)		
ANLAGE	AB1	(5/120/66,5	3	05.07.2024
		VA: ET22 STC-232310 / 22 5 120 / ohne Ring	•	
		HA: ET42 STC-2323115 / 42 5 120 / ohne Ring)		
PORSCHE	=	· · · · · = · · · = · · · · = - · · · ·		
ANLAGE		(5/130/71,5	3	05.07.2024
/ ((VL / (OL	7100	VA: ET45 STC-232310 / 45 5 130 / ohne Ring	J	00.07.2024
		HA: ET51 STC-2323115 / 51 5 130A / ohne Ring)		
		11A. L131 310-2323113/31_3_130A/ Office King)		

RA-001402-A0-072

Seite: 5/5

Auftraggeber: Fondmetal S.p.A. STC-2323115 Teiletyp:



TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität

Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen

Durch die Dakks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Prüflaboratorium.

Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11109-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Benannt als Technischer Dienst

vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 05.07.2024



Dipl. Ing. Thomas Brauckmann